ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ «АКАД. ДАКИ ЙОРДАНОВ», гр. ОМУРТАГ
ул. «Пирин» №12,тел. 0605/ 6-36-38, e-mail: progimnazia_omurtag@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ:
ТЕОДОРА ВИТОВА
Директор на ОУ „Акад. Даки Йорданов"

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 5. а клас

Учебна година: 2017- 2018 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 13/ 26.06.2017 и е утвърден със заповед на директора № РД-538/ 08.09.2017 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски език	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**27,5**	**935**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Английски език	1.5	51
2. География и икономика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	**30**	**1020**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1. Английски език	2	68
2. География и икономика	2	68
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**34**	**1156**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: ***волейбол***, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № №1111/05.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час ***час на класа*** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ «АКАД. ДАКИ ЙОРДАНОВ», гр. ОМУРТАГ
ул. «Пирин» №12,тел. 0605/ 6-36-38, e-mail: progimnazia_omurtag@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ: .....
ТЕОДОРА ВИТОВА
Директор на ОУ „Акад. Даки Йорданов"

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 5. б клас

Учебна година: 2017- 2018 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 13/ 26.06.2017 и е утвърден със заповед на директора № РД-538/ 08.09.2017 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски език	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**27,5**	**935**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Математика	1	34
2. Английски език	0.5	17
3. Музика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	**30**	**1020**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1. История и цивилизации	2	68
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**1088**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: ***волейбол***, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № №1111/05.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час ***час на класа*** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ «АКАД. ДАКИ ЙОРДАНОВ», гр. ОМУРТАГ
ул. «Пирин» №13, тел. 0605/ 6-36-38, e-mail: progimnazia_omurtag@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ: .....
ТЕОДОРА ВИТОВА
Директор на ОУ „Акад. Даки Йорданов"

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 5. в клас

Учебна година: 2017- 2018 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 13/ 26.06.2017 и е утвърден със заповед на директора № РД-538/ 08.09.2017 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски език	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**27,5**	**935**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1	34
2. Математика	0.5	17
3. Физическо възпитание и спорт	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	**30**	**1020**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1. Физическо възпитание и спорт	1	34
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**31**	**1054**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт***: волейбол***, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № №1111/05.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час ***час на класа*** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ «АКАД. ДАКИ ЙОРДАНОВ», гр. ОМУРТАГ
ул. «Пирин» №12,тел. 0605/ 6-36-38, e-mail: progimnazia_omurtag@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ: .....
ТЕОДОРА ВИТОВА
Директор на ОУ „Акад. Даки Йорданов"

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 5. г клас

Учебна година: 2017- 2018 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 13/ 26.06.2017 и е утвърден със заповед на директора № РД-538/ 08.09.2017 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски език	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**27,5**	**935**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1	34
2. Английски език	0.5	17
3. Технологии и предприемачество	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	**30**	**1020**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1. Български език и литература	1	34
2. Английски език	2	68
3. Изобразително изкуство	1	34
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**34**	**1156**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: ***бадминтон***, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № №1111/05.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час ***час на класа*** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ «АКАД. ДАКИ ЙОРДАНОВ», гр. ОМУРТАГ
ул. «Пирин» №12,тел. 0605/ 6-36-38, e-mail: progimnazia_omurtag@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ: .....
ТЕОДОРА ВИТОВА
Директор на ОУ „Акад. Даки Йорданов"

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 6. а клас

Учебна година: 2017- 2018 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 13/ 26.06.2017 и е утвърден със заповед на директора № РД-538/ 08.09.2017 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски език	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**27,5**	**935**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1	34
2. Английски език	1	34
3. Технологии и предприемачество	0.5	17
Общо за раздел А + раздел Б	**30**	**1020**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1. Английски език	2	68
2. Технологии и предприемачество	2	68
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**34**	**1156**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: ***бадминтон***, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № №1111/05.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час ***час на класа*** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ «АКАД. ДАКИ ЙОРДАНОВ», гр. ОМУРТАГ
ул. «Пирин» №12,тел. 0605/ 6-36-38, e-mail: progimnazia_omurtag@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ:
ТЕОДОРА ВИТОВА
Директор на ОУ „Акад. Даки Йорданов"

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 6. б клас

Учебна година: 2017- 2018 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 13/ 26.06.2017 и е утвърден със заповед на директора № РД-538/ 08.09.2017 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски език	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**27,5**	**935**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1	34
2. Английски език	1.5	51
Общо за раздел А + раздел Б	**30**	**1020**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1. Български език и литература	1	34
2. Физическо възпитание и спорт	2	68
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**33**	**1122**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: ***волейбол,*** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план. Заповед № №1111/05.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час ***час на класа*** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ «АКАД. ДАКИ ЙОРДАНОВ», гр. ОМУРТАГ
ул. «Пирин» №12,тел. 0605/ 6-36-38, e-mail: progimnazia_omurtag@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ.....
ТЕОДОРА ВИТОВА
Директор на ОУ „Акад. Даки Йорданов"

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 6. в клас

Учебна година: 2017- 2018 г.
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 13/ 26.06.2017 и е утвърден със заповед на директора № РД-538/ 08.09.2017 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски език	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**27,5**	**935**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1	34
2. Английски език	1	34
3. Математика	0.5	17
Общо за раздел А + раздел Б	**30**	**1020**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1. Математика	2	68
2. История и цивилизации	2	68
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**34**	**1156**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: ***волейбол***, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № №1111/05.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час ***час на класа*** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

ПРОГИМНАЗИЯ «АКАД. ДАКИ ЙОРДАНОВ», гр. ОМУРТАГ
ул. «Пирин» №12,тел. 0605/6-35-50, 6-36-38,
e-mail: progimnazia_omurtag@abv.bg

ОДОБРЯВАМ:

Дарина Димитрова
Началник на
РИО - Търговище
дата: 24.07.2015г.

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН
за прогимназиален етап
в сила за випуск 2015/2016 – 2018/2019 учебна година

I. Разпределение на учебните предмети по класове и учебно време

№	Културно-образователни области	Образователни степени				
		ОСНОВНА				
		Прогимназиален етап				
		КЛАСОВЕ				ОБЩО
	КЛАСОВЕ	V	VI	VII	VIII	V- VIII
	УЧЕБНИ СЕДМИЦИ	34	34	34	34	
А	**ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)**					
1	**БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА**					**680**
	Български език и литература	170 5	170 5	170 5	170 5	680
2	**ЧУЖДИ ЕЗИЦИ**					**442**
	I чужд език – английски език	119 3,5	119 3,5	102 3	102 3	442
3	**МАТЕМАТИКА, ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ**					**680**
	Математика	136 4	136 4	136 4	136 4	544
	Информационни технологии	34 1	34 1	34 1	34 1	136
4	**ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ И ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ**					**442**

	История и цивилизация	68 2	68 2	51 1,5	51 1,5	238
	География и икономика	51 1,5	51 1,5	51 1,5	51 1,5	204
5	**ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ**					**510**
	Човекът и природата	85 2,5	85 2,5			170
	Биология и здравно образование			68 2	68 2	136
	Физика и астрономия			51 1,5	51 1,5	102
	Химия и опазване на околната среда			51 1,5	51 1,5	102
6	**ИЗКУСТВА**					**442**
	Музика	51 1,5	68 2	51 1,5	51 1,5	221
	Изобразително изкуство	68 2	51 1,5	51 1,5	51 1,5	221
7	**БИТ И ТЕХНОЛОГИИ**					**170**
	Домашна техника и икономика	51 1,5	51 1,5			102
	Технологии			34 1	34 1	68
8	**ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ**					**306**
	Физическо възпитание и спорт	85 2,5	85 2,5	68 2	68 2	306
	ОБЩО ЗА ЗП	**918 27**	**918 27**	**918 27**	**918 27**	**3672**
Б	**ЗАДЪЛЖИТЕЛНОИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (ЗИП)**	**102 3**	**102 3**	**102 3**	**102 3**	**408**
	Български език и литература	34 1	34 1	34 1	34 1	136
	Английски език	34 1	34 1	34 1	34 1	136
	Математика	34 1	34 1	34 1	34 1	136
	ОБЩО ЗА ЗП + ЗИП	**1020 30**	**1020 30**	**1020 30**	**1020 30**	**4080**
В	**СВОБОДНОИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП)**	**136 4**	**136 4**	**136 4**	**136 4**	**544**
	Български език и литература	34 1	34 1	68 2	34 1	170

	Английски език	34 1	34 1		34 1	102
	Математика	34 1	34 1	68 2	34 1	170
	Информационни технологии	34 1	34 1		34 1	102
	ОБЩО ЗА ЗП + ЗИП + СИП	**1156**	**1156**	**1156**	**1156**	**4624**

II. График на учебния процес

Графикът на учебния процес се определя със заповед на министъра на образованието и науката за всяка учебна година.

III. Организация на обучението

✓ *Ред за приемане на ученици*

Учениците, завършили началния етап на основното образование, продължават обучението си в V клас, съгласно чл. 42. (1) от ППЗНП. Приемането на ученици в Прогимназия „Акад. Даки Йорданов" се извършва след подадено заявление от родителите и представяне на удостоверение за завършен начален етап на основно образование и характеристика на ученика.

✓ *Продължителност на обучението*

Прогимназиалният етап е от V до VIII клас включително, съгласно чл. 34. (4) от ППЗНП.

✓ *Изучаване на допълнителния час по физическо възпитание и спорт*

Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, включва и по един учебен час по учебния предмет "Физическо възпитание и спорт", който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности на открито, съгласно чл. 16, ал. 2 и ал. 4 от ЗСООУП.

✓ *Изучаване на БДП*

Организацията на обучението по безопасност на движението по пътищата се осъществява на основание Заповед № РД 09-619/31.10.2000 г. – учениците от първи до осми клас задължително изучават в часа на класния ръководител правилата за движение по пътищата, съгласно одобрените учебни програми за всеки клас.

✓ Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет

Протокол № 14 от 11.06.2015 г.

Теодора Цветанова Витова

Директор на Прогимназия „Акад. Даки Йорданов"